

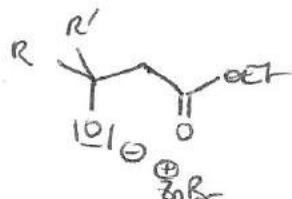
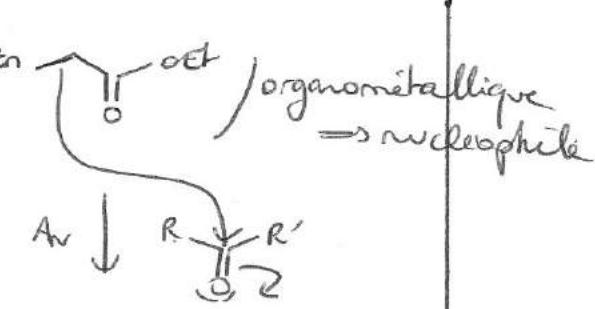
Chimie organique (PCSI + PC)
Thermodynamique (PC)
Oxydoréduction (PCSI)

1 - Synthèse de l'hirésol

①



+ Zn



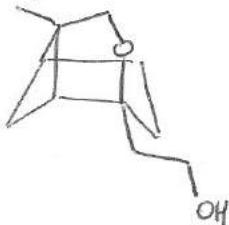
H^+

H_2O

② Les 2 faces de la cétone ne sont pas aussi accessibles l'une que l'autre ce qui induit une approche facilitée par la face la moins encombrée.
⇒ stéréoselectivité.

③ Chlorure de tosyle TSCl permet d'améliorer l'aptitude nucléophile du groupe hydroxyle -OH (remplacé par -OTs).

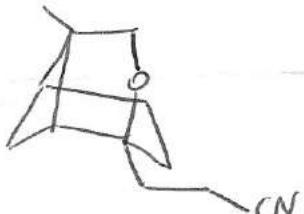
1) LiAlH₄ : réduction de la cétone en alcool primaire.



2) Remplacement de -OH par -OTs.

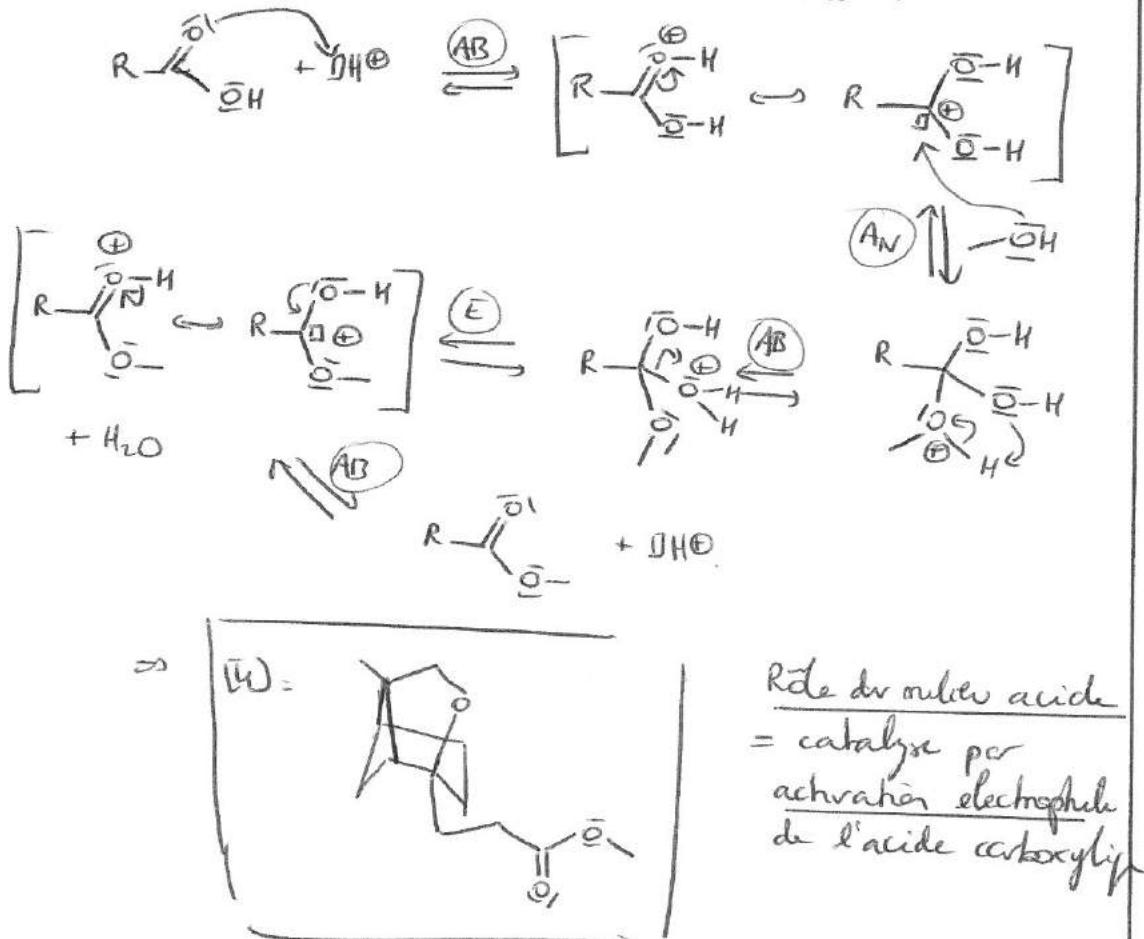


3) SN2 de -OTs par $[C \equiv N]$:



(1)

④ Il s'agit d'une ésterification à partir d'un acide carboxylique et d'un alcool \Rightarrow activation nécessaire.



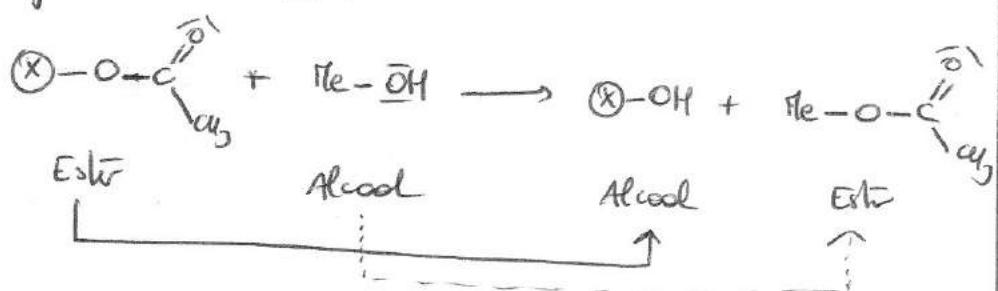
2 façons d'améliorer le rendement :

- 1) Retirer le méthanol en excès (- chv que [3])
- 2) Retirer l'eau en cours de formation (par exemple au moyen d'un montage de Dean-Stark)

⑤

Les groupes $\text{X}-\text{OAc}$ sont des esters : $\text{X}-\text{O}-\text{C}(=\text{O})-\text{CH}_3$

En milieu acide, ils subissent une trans-estéification (équivalent de l'estérification mais pratiquée cette fois sur un ester).



L'acide sert à catalyser la transformation

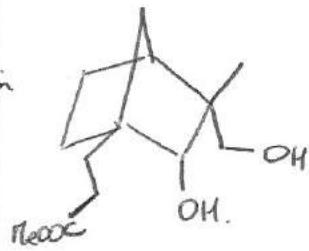
Il y a modification de la chaîne "latérale" (alcool) de l'ester.

Ceci fournit un diol qui effectue une acétalisation avec la propane (catalysée en milieu acide)

⑥

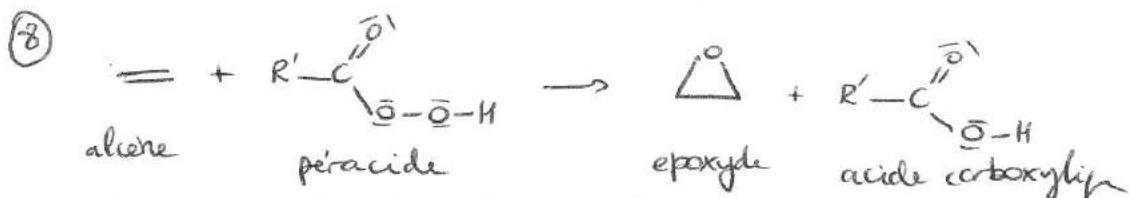
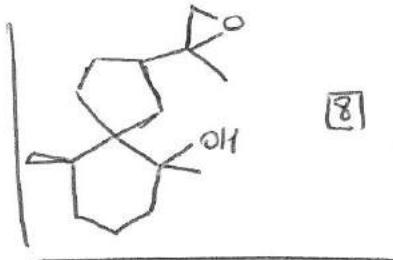
L'hydrolyse des esters par l'eau aurait également hydrolysé l'ester méthylique R-COOR en R-COOH.

avec le méthanol, il reste intact même après transestérification



⑤ Un acétal est obtenu.

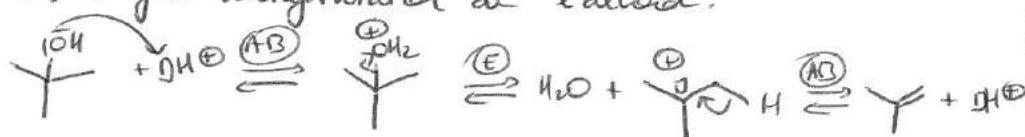
⑦ Il y a époxydation par le m-CPBA qui est un péroxyde.



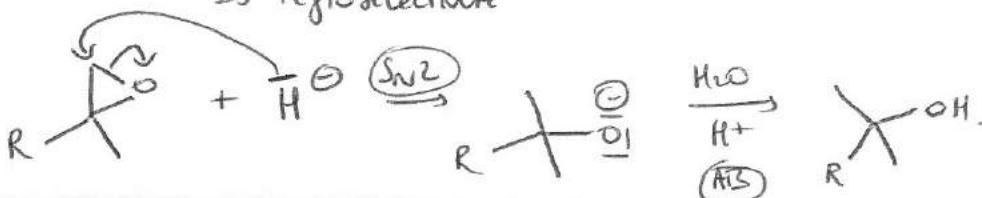
L'hydrogénocarbonate sert à détruire l'acide carboxylique par réaction acido-basique.

HO^- est une base trop forte qui aurait ouvert l'époxyde (obtention d'un diol) par $\text{S}_{\text{N}}2$.

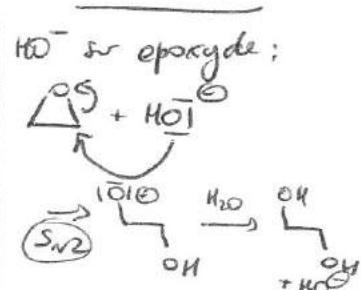
⑨ La disparition de la bande à 3300cm^{-1} montre la disparition de l'alcool au profit d'une liaison $\text{C}=\text{C}$ (1630cm^{-1}).
⇒ Il y a déshydratation de l'alcool.



⑩ H est nucléophile : il agit sur l'époxyde pour l'ouvrir par $\text{S}_{\text{N}}2$ ⇒ approche préférable par le côté le + accessible car $\text{S}_{\text{N}}2$ sans contrôle stérique
⇒ régiosélectivité



l'acide carbonique pourrait activer l'électrophilie de l'époxyde en lui céder un H^+ , ce qui accélérerait son ouverture.



} Analogie à l'ouverture des époxydes par HO^- dans le cas.

2 - Synthèse industrielle de l'ammoniac.

① H₂ est produit à partir du méthane (gaz naturel)

N₂ est obtenu à partir de l'air.

Aléa première = air + gaz naturel.

② Reformage primaire soit à produire H₂.

Débâfltration d'élimine H₂S dont la combustion produirait des oxydes de soufre, responsables de pluies acides.

le reformage secondaire corrige le reste de méthane n'ayant pas réagi à l'étape précédente.

③ Poudre \Rightarrow surface plus élevée \Rightarrow vitesse plus grande.

④ Pour augmenter le rendement de la synthèse, il faut créer des conditions pour que Q_r soit systématiquement inférieur à K°.

\Rightarrow il faut augmenter K°, donc travailler à basse température puisque la transformation est exothermique (relation de van't Hoff)

et diminuer Q_r en travaillant à haute pression car

$$Q_r = \frac{(n_{NH_3})^2 (n_{H_2})^2}{(n_{N_2}) (n_{H_2}^2)} \left(\frac{P^o}{P} \right)^2.$$

$Q_r < K^o$
 \Rightarrow échec du
 le sens
 direct

Cohérent par P, mais incohérent par T: l'industrie choisit donc une température assez élevée pour ne pas trop limiter la vitesse de réaction.

⑤ la présence de dioxygène à T et P constante augmente n_{H₂} et donc augmente Q_r

Ceci limite donc le rendement.

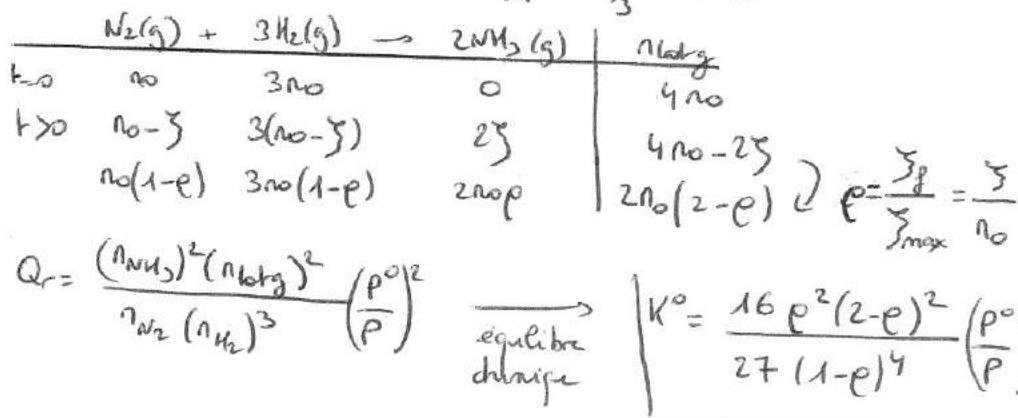
Le dioxygène de l'air est utilisé pour brûler le méthane.

$$⑥ K^o(723K) = \exp\left(-\frac{\Delta r G^o(723K)}{RT}\right) = \exp\left(-\frac{-114,7 \cdot 10^3 - 723 \times (-24,9)}{8,31 \times 723}\right)$$

$$K^o(723K) = 2,8 \cdot 10^{-5}$$

sens direct défavorable.

⑦ Propriétés stoichiométriques : $\frac{n_{N_2}}{1} = \frac{n_{H_2}}{3} \leftarrow \text{notation}$



Si équilibre chimique atteint, $\sqrt{K^o} = \frac{4}{\sqrt{27}} \frac{\epsilon (2-\epsilon)}{(1-\epsilon)^2} \frac{P^o}{P}$

$$\boxed{\epsilon = 0,43 \ (43\%)} \quad \begin{matrix} \text{résolution } \epsilon^o \\ \text{du second degré} \end{matrix}$$

L'équilibre chimique n'est pas atteint lors du procédé industriel puisque le rendement effectif n'est que de 17%.

3. Thermodynamique

Partie A.

① Variables internes nécessaires pour décrire le système :

$$X = 4 \quad T, P, \alpha_{Fe_{llg}}^g, \alpha_{Fe_{2llg}}^g$$

Relations indépendantes entre ces variables si l'équilibre est établi :

$$Y = 2 \quad \begin{matrix} \text{sens de phase gaz: } \alpha_{Fe_{llg}}^g + \alpha_{Fe_{2llg}}^g = 1. \\ \text{équilibre P: } K^o(T) = \frac{P_{Fe_{2llg}} P^o}{(P_{Fe_{llg}})^2} = \frac{\alpha_{Fe_{2llg}}^g}{(\alpha_{Fe_{llg}}^g)^2} \frac{P^o}{P} \end{matrix}$$

$$v = X - Y = 2$$

Seules 2 variables sont nécessaires et suffisantes pour décrire totalement l'état de ce système.

A redaction !

$$② A_0 = RT \ln \left(\frac{K^o}{Q_r} \right)$$

$$Q_r = \frac{(1/2)}{(1/2)^2} \frac{P^o}{P} = 1$$

$$\left. \begin{array}{l} A_0 = 19 \text{ kJ mol}^{-1} > 0 \\ \Rightarrow \text{Initiallement, le système} \\ \text{évolue en sens direct.} \end{array} \right\}$$

(il n'est pas à l'équilibre chimique)

n_1 mol de Fe_{llg}
 n_2 mol de Fe_{2llg}

$\Rightarrow n_{gaz} = 2n_1$
initial

$\Rightarrow \alpha_{Fe_{llg}}^g = \alpha_{Fe_{2llg}}^g = \frac{1}{2}$
à l'état initial

③ A l'équilibre chimique, $K^\circ(750\text{K}) = Q_r$

$$\left. \begin{array}{l} 20,8 = \frac{P_{\text{Fe}_{11}\text{Q}_6} P^\circ}{(P_{\text{FeQ}_3})^2} \\ \text{or } P_{\text{Fe}_{11}\text{Q}_6} + P_{\text{FeQ}_3} = P_{\text{tot}} \end{array} \right\} 20,8 = \frac{(P_{\text{tot}} - P_{\text{FeQ}_3}) P^\circ}{(P_{\text{FeQ}_3})^2}$$

Somme des pressions partielles est toujours égale à la pression totale.

$P_{\text{FeQ}_3} = 0,29 \text{ bar}$
 $\Rightarrow P_{\text{Fe}_{11}\text{Q}_6} = P_{\text{tot}} - P_{\text{FeQ}_3} = 1,7 \text{ bar.}$

④ Relation de van't Hoff: $\frac{d \ln K^\circ}{dT} = \frac{\Delta_r H^\circ}{RT^2}$

Separation des variables

$$d \ln K^\circ = \frac{\Delta_r H^\circ}{R} \frac{dT}{T^2}$$

Intégration entre T_1 et T_2

$$\ln K^\circ(T_2) - \ln K^\circ(T_1) = \frac{\Delta_r H^\circ}{R} \left[-\frac{1}{T_2} + \frac{1}{T_1} \right]$$

$$\Delta_r H^\circ = \frac{R \ln(K^\circ(T_2)/K^\circ(T_1))}{\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2}} = -86,4 \text{ kJ mol}^{-1}$$

⇒ Transformation exothermique

$$⑤ \Delta_r G^\circ(T_1) = \Delta_r H^\circ - T_1 \cdot \Delta_r S^\circ = -RT_1 \ln(K^\circ(T_1))$$

$$\Delta_r G^\circ(T_2) = \Delta_r H^\circ - T_2 \cdot \Delta_r S^\circ = -RT_2 \ln(K^\circ(T_2))$$

Difference: $\Delta_r S^\circ(T_2 - T_1) = R \left[T_2 \ln(K^\circ(T_2)) - T_1 \ln(K^\circ(T_1)) \right]$

$$\Rightarrow \Delta r S^\circ = -90,0 \text{ J K}^{-1} \text{ mol}^{-1}$$

⇒ la réaction contribue à diminuer le désordre du système.
(c'est-à-dire avec diminution quantité de matière de gaz)

Partie B:

① Rédaction (voir partie A):

$$X = 5 \quad (T, P, \alpha_{\text{CaCO}_3}^{P_1}, \alpha_{\text{CaO}}^{P_2}, \alpha_{\text{CO}_2}^g)$$

$$Y = 4 \quad (K^\circ = Q_r, \alpha_{\text{CaCO}_3}^{P_1} = 1, \alpha_{\text{CaO}}^{P_2} = 1, \alpha_{\text{CO}_2}^g = 1)$$

$J = 1$

Si la température est fixée, alors l'état d'équilibre est possible et unique : les valeurs de tous les paramètres internes sont alors fixées.

On remarque, si T et P sont fixées, l'opérateur utilise plus de DBL que le système n'en possède ⇒ l'équilibre chimique ne peut être établi.

② A l'équilibre chimique, $K^o = Q_r$

$$K^o = \exp\left(-\frac{\Delta_f G^o}{RT}\right) = 0,36$$

$$Q_r = \frac{P_{CO_2,eq}}{P_0} \Rightarrow P_{CO_2,eq} = 0,36 \text{ bar}$$

③

		$CaCO_3(s) \rightarrow CaO(s) + CO_2(g)$		
	$t=0$	n	0	0
	$t>0$	$n-\gamma$	γ	γ

$$\bar{\gamma}_f = \min(\bar{\gamma}_{\max}, \bar{\gamma}_{\text{eq}})$$

D'après le tableau d'avancement, $\bar{\gamma}_{\max} = n$.

D'après la relation de Guldberg-Waage : $K^o = Q_{1,eq} = \frac{P_{CO_2,eq}}{P_0} = \frac{\bar{\gamma}_{\text{eq}} \cdot RT}{V P_0}$

$$\Rightarrow \bar{\gamma}_{\text{eq}} = \frac{P_{CO_2,eq} \cdot V}{RT} = \frac{0,36 \cdot 605 \times 10 \cdot 10^{-3}}{8,314 \times 1100} = 0,039 \text{ mol}$$

Δ conveniens pour relâcher ce p.

(a) $n = 0,10 \text{ mol} \Rightarrow \bar{\gamma}_f = \bar{\gamma}_{\max} \Rightarrow$ Transformation totale.

⇒ le système éprouve $CaCO_3$ avant d'avoir atteint l'équilibre chimique.

Etat final : $\begin{cases} n_{CaCO_3} = 0 \\ n_{CaO} = n_{CO_2} = 0,10 \text{ mol} \end{cases}$

$$\Delta_f = RT \ln\left(\frac{K^o}{Q_r}\right) = RT \ln\left(\frac{Q_{\text{eq}}}{Q_r}\right) = RT \ln\left(\frac{P_{CO_2,eq}}{P_{CO_2}}\right) = RT \ln\left(\frac{\bar{\gamma}_{\text{eq}}}{\bar{\gamma}_f}\right) = 12,5 \text{ kJ.mol}^{-1} > 0$$

(b) $n = 0,10 \text{ mol} \Rightarrow \bar{\gamma}_f = \bar{\gamma}_{\text{eq}} \Rightarrow$ Etat final = équilibre chimique

(hors équilibre)

$\bar{\gamma}_f = \bar{\gamma}_{\text{eq}} = 0,039 \text{ mol}$ $\begin{cases} n_{CaCO_3} = 0,061 \text{ mol} \\ n_{CO_2} = n_{CaO} = 0,039 \text{ mol} \end{cases}$

Équilibre chimique ⇒ $\Delta_f = 0$.

		$CaCO_3(s) \rightarrow CaO(s) + CO_2(g)$		
	$t=0$	0,061	0,039	0,139
	$t>0$	$0,061 - \gamma$	$0,039 + \gamma$	$0,139 + \gamma$
) mol

Dans le nouvel état initial, $\Delta_3 = RT \ln\left(\frac{K^o}{Q_r}\right) = RT \ln\left(\frac{n_{CO_2,eq}}{n_{CO_2}}\right)$

$$\Delta_3 = RT \ln\left(\frac{0,039}{0,139}\right) = -11,6 \text{ kJ.mol}^{-1} < 0.$$

⇒ Il y a réaction / évolution du vers inverse (CO_2 ici).

le sens inverse consomme 1 solide \Rightarrow l'état final peut être l'équilibre chimique ou une transformation totale.
 \Rightarrow il faut comparer ξ_{eq} et ξ_{max} .

④ ξ_{max} du le sens inverse : $\xi_{\text{max}} = -0,039 \text{ mol}$

⑤ ξ_{eq} ? A l'équilibre chimique, $P_{\text{CO}_2\text{eq}} = 0,36 \text{ bar} = \frac{(0,139 + \xi_{\text{eq}})RT}{V}$
 $\Rightarrow \xi_{\text{eq}} = -0,10 \text{ mol}$.

Conclure: ξ_{max} sera atteint avant ξ_{eq} (en partant de $\xi=0$)

\Rightarrow Transformation totale avec consommation totale de CaO.

\Rightarrow Composition finale: $n_{\text{CaO}_3} = 0,10 \text{ mol}$

$$n_{\text{CaO}} = 0$$

$$n_{\text{CO}_2} = 0,10 \text{ mol}$$

$$\Delta_f = RT \ln \left(\frac{n_{\text{CO}_2\text{eq}}}{n_{\text{CO}_2}} \right) = -8,6 \text{ kJ.mol}^{-1} \neq 0.$$

(d) En ajoutant CaO, l'affinité chimique ne varie pas.

Avant l'ajout, le système de la question b était à l'équilibre chimique $\Delta_f = 0$.

Après l'ajout, $\Delta_f = 0 \Rightarrow$ le système reste à l'équilibre chimique

$$\Delta_f = RT \ln \left(\frac{n_{\text{CO}_2\text{eq}}}{n_{\text{CO}_2}} \right)$$

independant de
 n_{CaO} .

④ T maintenue constante $\Rightarrow V^0 = \text{cte} \Rightarrow Q_{\text{req}} = \text{cte} \Rightarrow P_{\text{CO}_2\text{eq}} = 0,36 \text{ bar}$
 comme précédemment.

En modifiant V, on modifie Qr :

$$Q_r = \frac{P_{\text{CO}_2}}{P^0} = \frac{n_{\text{CO}_2} RT}{V P^0} \Rightarrow \text{augmenter } V \text{ fait diminuer } Q_r$$

En partant d'un équilibre chimique, diminuer Qr en augmentant V tend à faire passer Qr sous V^0 ce qui entraîne une évolution en sens direct:

\Rightarrow Toute augmentation de V tend à consommer CaCO_3 mais tant qu'il reste CaCO_3 .

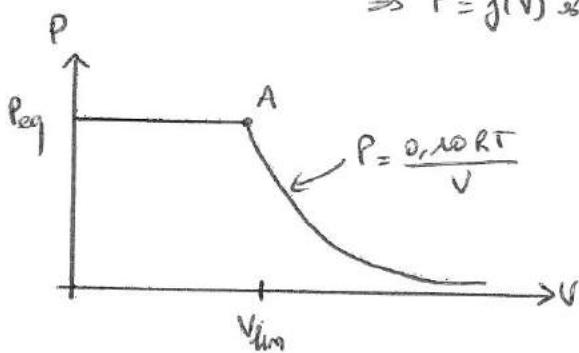


Tant que V est faible, $\Sigma p = \Sigma_{eq} \Rightarrow P_{final} = P_{eq, eq} = 0,36 \text{ bar}$.

A un moment, à force d'augmenter V , tout CaO_3 a été consommé : la transformation est totale : $\Sigma p = \Sigma_{max} = 0,10 \text{ mol}$

$$\Rightarrow n_{\text{Ca}_2} = 0,10 \text{ mol} \Rightarrow P = P_{\text{Ca}_2} = \frac{0,10 \times RT}{V}$$

$\Rightarrow P = f(V)$ est une hyperbole



Coordonnées de A ?

A est le point de concours des 2 courbes :

$$\begin{aligned} P_A &= P_{eq} = 0,36 \text{ bar} \\ P_A &= \frac{0,10 \cdot RT}{V} \end{aligned} \quad \left. \begin{aligned} V_A &= \frac{0,10 \cdot RT}{P_{eq}} = 0,025 \text{ m}^3 \\ V_A &= 25 \text{ L} \end{aligned} \right.$$

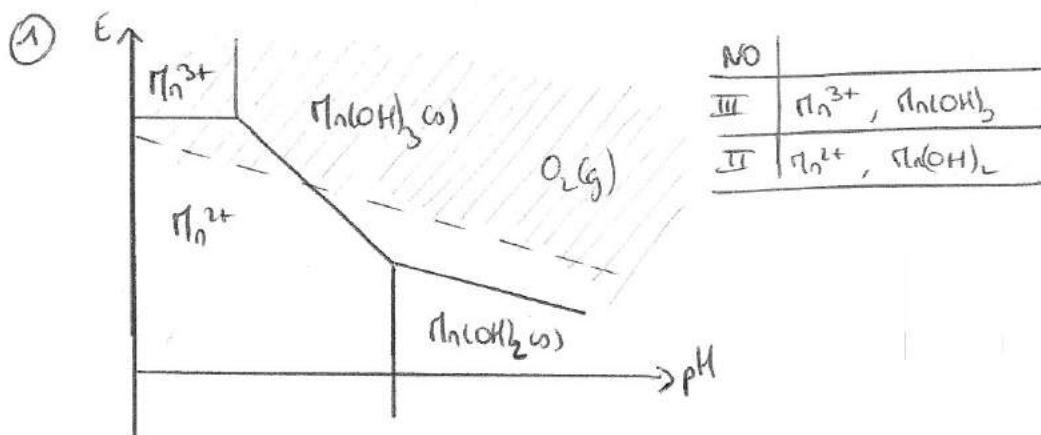
$$\begin{aligned} \Sigma_{max} &= 0,10 \text{ mol} \\ \Sigma_{eq} &= \frac{P_{eq} \cdot V}{RT} \end{aligned}$$

Σ_{eq} dépend de V .

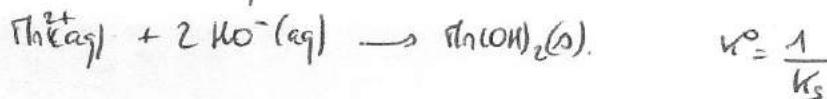
$\Rightarrow \Sigma p = \min(\Sigma_{max}, \Sigma_{eq})$ dépend de V .

4 - Dioxygène et vie marine.

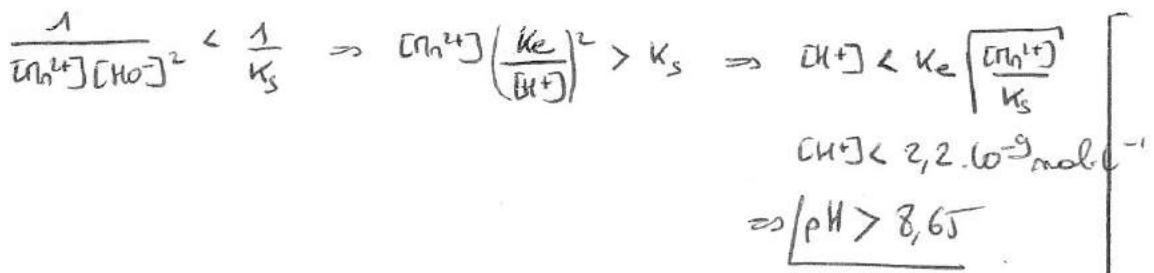
A - Diagramme E-pH du mangane.



② $\text{Mn(OH)}_2(s)$ apparaît si le système évolue dans le sens direct de l'équation de réaction :



Sens direct si $Q_r < K_s$.



- ③ Couple $\text{Rh(OH)}_3 / \text{Rh}^{2+}$ (NO II et II pr Rh \Rightarrow couple redox)



$$E = E^\circ(\text{Rh(OH)}_3 / \text{Rh}^{2+}) + 0,06 \log \left(\frac{1 \times [\text{H}^+]^3}{[\text{Rh}^{2+}] \times 1 \times (c^\circ)^2} \right)$$

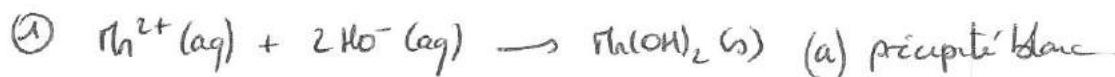
$$E = \text{Cte} - 0,18 \text{ pH}$$

$$\Rightarrow \underline{\underline{\text{perte} = -0,18 \text{ V/m.u de pH.}}}$$

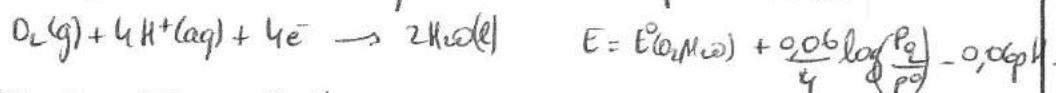
NO varie \Rightarrow redox
 \Rightarrow Nernst

\bar{n} NO \Rightarrow non redox
 \Rightarrow Goldbarg-Wagman

B - Dosage du dioxygène

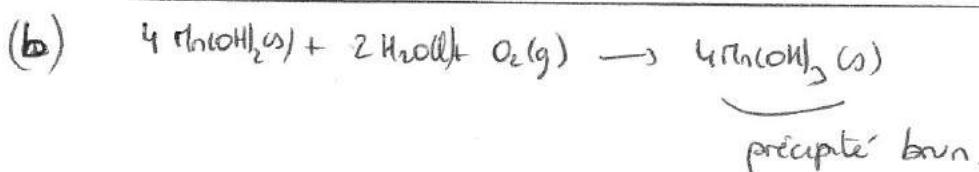
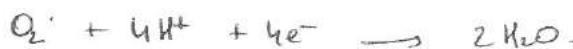


- ② En tracant la courbe frontière du couple $\text{O}_2 / \text{H}_2\text{O}$



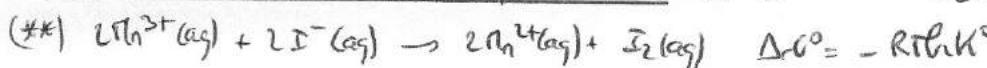
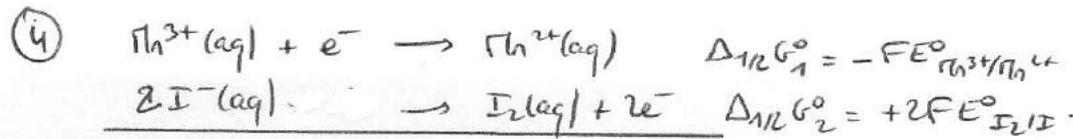
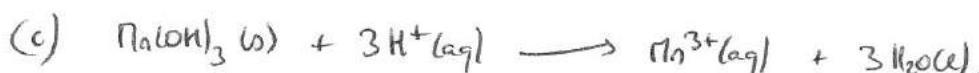
$$\underline{\underline{E = 1,23 - 0,06 \text{ pH}}}.$$

Rh(OH)_2 et $\text{O}_2(\text{g})$ sont des donneurs disjoints : ils ne peuvent coexister et réagissent ensemble (en milieu basique) pour donner Rh(OH)_3 et H_2O .



- ③ le domaine d'existence de Mn(OH)_3 est limité côté pH acide à $\rho \text{H} = 2,8$.

L'acide d'acide sulfinique acidifie le milieu et dissout donc $\text{Rh(OH)}_3(\text{s})$.



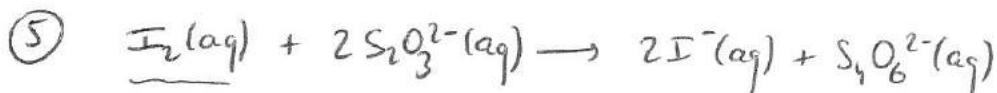
Si des H^+ étaient restés de l'équation de R° finale, il aurait été nécessaire d'ajouter K_2O^- pr rendre correcte du fait qu'il travaille au milieu basique.

$$\text{Loi de Hess: } \Delta_f G^\circ = 2\Delta_{12} G^\circ_1 + \Delta_{12} G^\circ_2 \quad (***) = 2(1) + (2)$$

$$-RT \ln K^\circ = -2F(E^\circ_{I_2^{2+}/I_2^-} - E^\circ_{I_2/I_2^+})$$

$$2,3RT \log K^\circ = 2F(E^\circ_{I_2^-} - E^\circ_{I_2^+})$$

$$\boxed{\log K^\circ = \frac{2}{0,06}(E^\circ_{I_2^-} - E^\circ_{I_2^+}) = 30 \Rightarrow K^\circ = 10^{30} \Rightarrow \text{très favorable}}$$

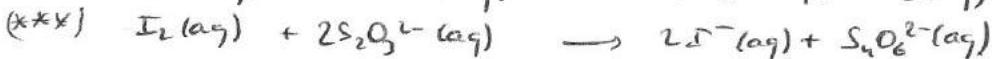
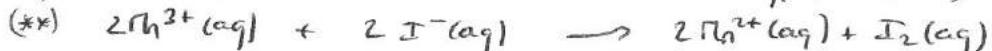
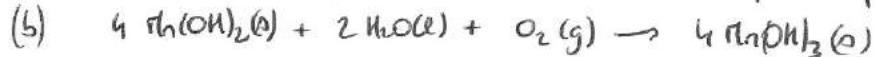


seule espèce colorée

L'équivalence est repérée par la disparition de la coloration brune due au diiode. Un agent de contraste comme l'encre d'amidon rend le repérage de l'équivalence plus précis.

① Très clairigne.

(6) En écrivant les équations de réaction des étapes à partir de la consommation de O_2 :



À l'équivalence, $n_{I_2 \text{ formé}} = \frac{1}{2} n_{S_2O_3^{2-} \text{ consommé}} = \frac{1}{2} C_1 V_{\text{eq}}$

or

$$n_{O_2} = \frac{1}{4} n_{Rn(OH)_3 \text{ formé}}$$

$$n_{Rn(OH)_3} = n_{Rn^{3+}} \text{ formé}$$

$$\frac{1}{2} n_{Rn^{3+} \text{ consommé}} = n_{I_2 \text{ formé}}$$

$$2n_{O_2 \text{ consommé}} = \frac{1}{2} C_1 V_{\text{eq}}$$

$$\boxed{n_{O_2} = \frac{1}{4} C_1 V_{\text{eq}}}$$

(7) L'échantillon d'eau de mer dosé contient $n_{O_2} = \frac{1}{4} C_1 V_{\text{eq}}$

$$n_{O_2} = 1,1 \cdot 10^{-5} \text{ mol.} \quad (\text{du volume } V_0 \text{ d'eau de mer})$$

\Rightarrow Concentration en O_2 dissous :

$$\boxed{[O_2] = \frac{n_{O_2}}{V_0} = 2,3 \cdot 10^{-4} \text{ mol.l}^{-1}}$$