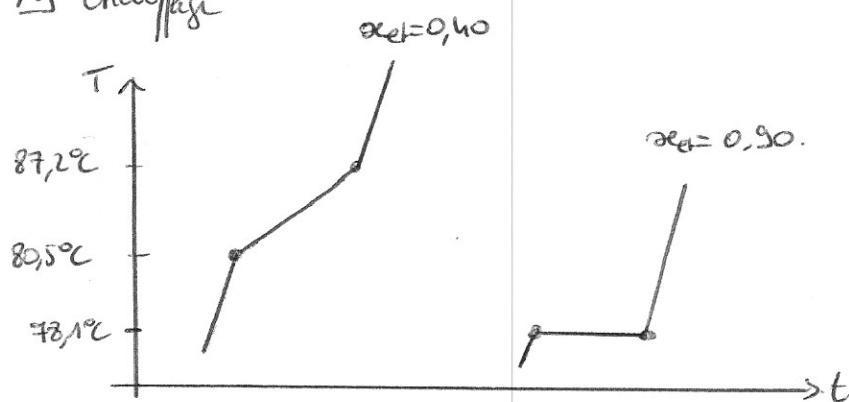


**Chimie organique PCSI**  
**Diagrammes de phases Liquide-Vapeur (Binaires)**

**DISTILLATION DU COGNAC**

- ① Fluide mais non idéal (annotation : voir annexe)
- ② Le mélange homogène liquide change d'état à 100 °C (sous P fixée). Pendant le changement d'état, les phases liquide et vapeur ont même composition.
- ③ A Chauffage



$$④ \alpha_{\text{eth}} = \frac{n_{\text{eth}}}{n_{\text{eth}} + n_{\text{eau}}} = \frac{\text{Meth} \cdot \text{Mew}}{\text{Meth Mew} + \text{Mew Meth}} = \frac{\text{Meth} \cdot \text{Mew}}{\text{Meth Mew} + (1 - \text{Meth}) \text{Meth}} = 0,57.$$

(57% des molécules du mélange sont des molécules d'éthanol)

A 87,2°C, le mélange est totalement vapeur.  $n_{\text{tot}}^{\text{vap}} = n_{\text{tot}} = 10 \text{ mol}$ .

57% de cette vapeur est donc de l'éthanol:

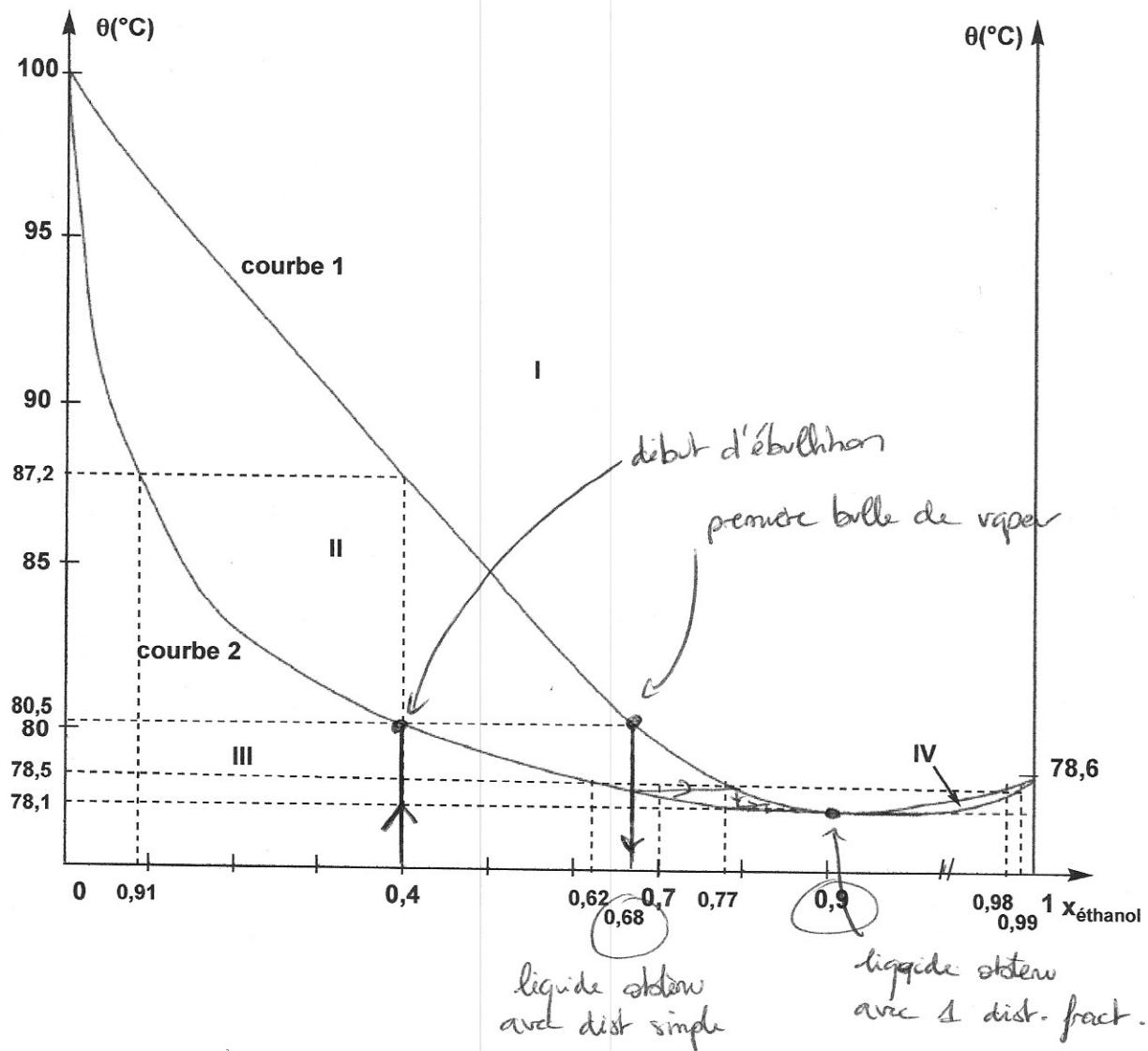
$n_{\text{eth}}^{\text{vap}} = 5,7 \text{ mol}$
$n_{\text{eau}}^{\text{vap}} = 4,3 \text{ mol}$

- ⑤ La distillation fractionnée est obtenue en intégrant une colonne de distillation entre le boulleur et le réfrigérant pour permettre une modification progressive de la composition de la vapeur tout au long de son ascension. Ainsi, elle s'enrichit en constituant le distillat avant d'être liquéfié.

A partir de  $\alpha_{\text{eth}} = 0,40$

<b>Distillat simple</b> : distillat contient 68% d'éthanol
<b>Distillat fractionnée</b> : distillat à 90% d'éthanol

Diagramme de phases liquide-vapeur isobare relatif au mélange eau-éthanol



(I) : 1 phase vapeur (eau + éthanol)

(II) : 2 phases : 1 vapeur (eau + éthanol) et 1 liquide (eau + éthanol)

(III) : 1 phase liquide (eau + éthanol)

(IV) : idem (II)

- ⑥ la 1<sup>ère</sup> distillat (ébullit puis liquéfaction de la vapeur) se fait à partir d'un vin vers 6° d'alcool.
- ⇒ obtention d'un distillat vers 30° qui est à son tour soumis à 1 distillat simple.
- ⇒ obtention d'un distillat à 70° d'alcool.

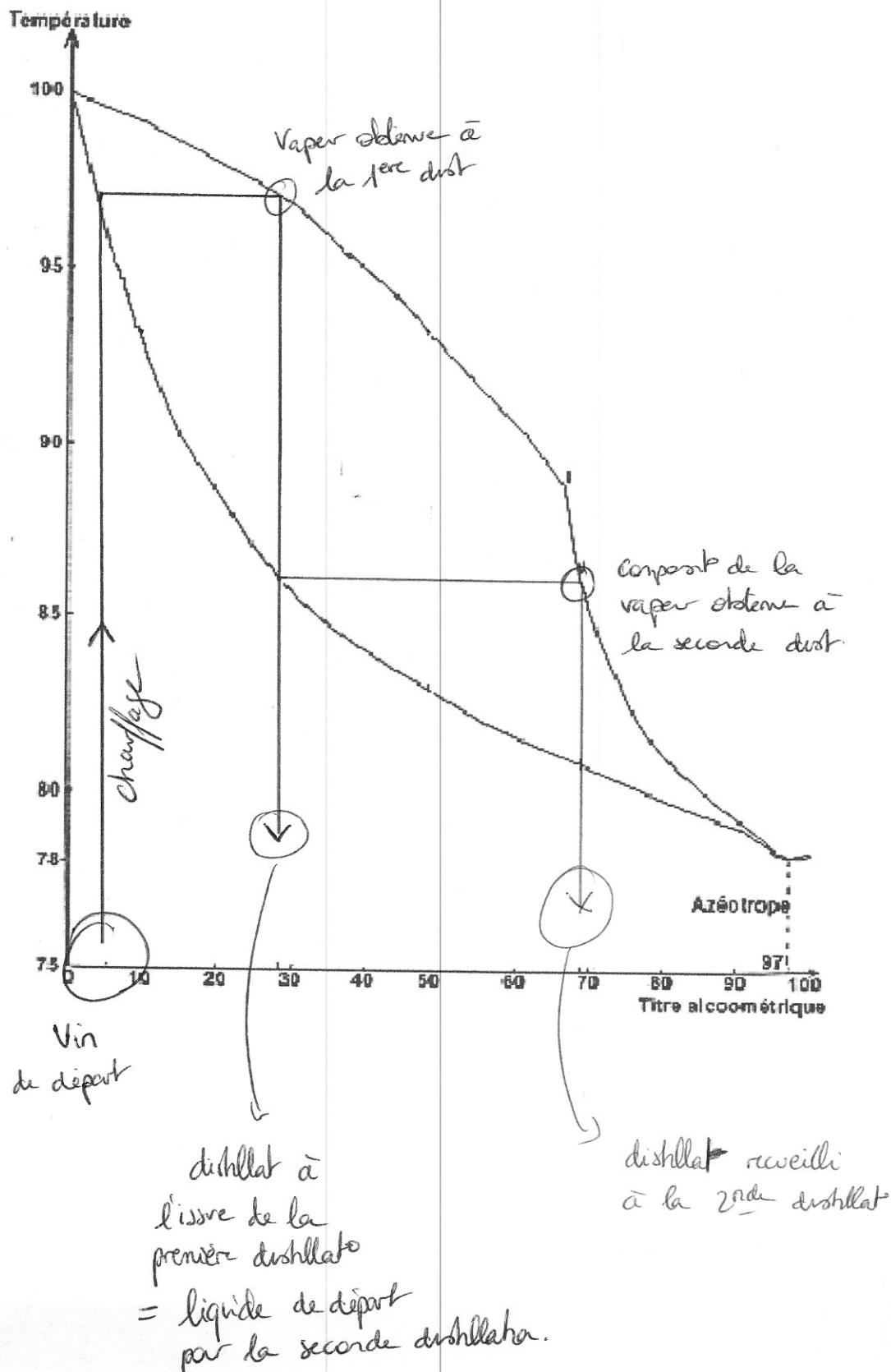
⑦	Distillat simple	Alambic charentais
	Bouillir	Cuivre + chapeau
	Brûler	Charre - ballon
	Réfrigérer	charre - vin + serpentin

lors du passage dans le charre - vin, la vapeur (chaude) perd en peu de chaleur (ce qui permet de chauffer à moindre coût le vin liquide avant de le mettre dans la cuve).

- ⑧ l'alambic n'est pas vraiment un dispositif de distillation simple, car entre sa production et sa liquefaction, la vapeur circule longtemps ce qui entraîne un refroidissement progressif, et donc un enrichissement en alcool (+ volatil que l'eau) comme dans une distillat fractionnée.

## Courbe de Sorel

Diagramme binaire eau-éthanol représentant la température en fonction du titre alcoométrique volumique, la pression est maintenue égale à la pression atmosphérique.



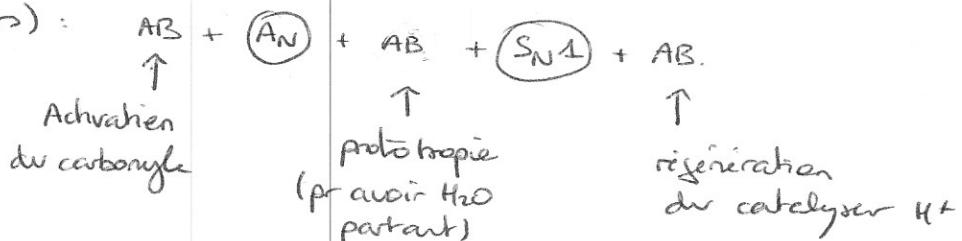
# SYNTHESE DE L' $\alpha$ -MULTISTRIATINE.

## 1 - Hydroxyacétal 3.

① a) Équation de R°:



Réca (voir cours):



la  $\text{S}_{\text{N}}1$  se justifie par le fait que le carbocation est stabilisé par délocalisation ( $\Rightarrow$  énergie abimée  $\Rightarrow$  possible à former)

b)



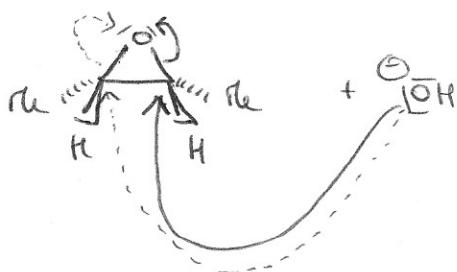
c) Impossible d'obtenir 1 composé cyclique avec le diol (E) car les 2 groupes hydroxyle sont trop éloignés.



② a)  $\text{HO}^{\ominus}$  est un nucléophile  $\Rightarrow$  époxyde pour le rôle d'électrophile (il y a  $\text{S}_{\text{N}}2$ )

(Rq:  $\text{HO}^{\ominus}$  est aussi une base, mais comme cette transformation chimique n'est pas un échange de  $\text{H}^{\oplus}$ , on peut exclure cette possibilité).

b)



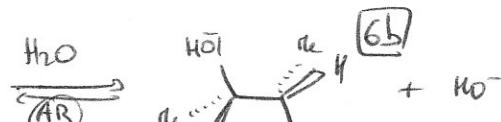
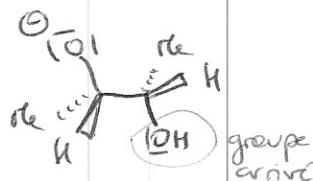
⚠  $\text{S}_{\text{N}}2$ : approche dorsale du nucléophile par rapport à la liaison rompue.

⊕ inversion de Walden

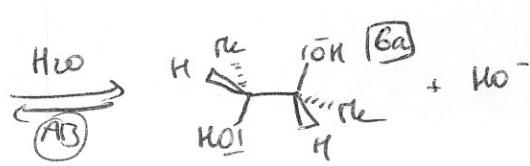
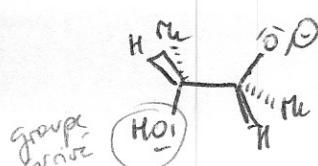
2 scénarios possibles

$\text{HO}^{\ominus}$  réagit sur le carbone électrophile de gauche  
Il agit sur celui de droite.

chemin " / "



chemin " - - - "

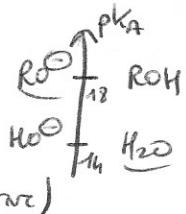


(5)

$\text{HO}^-$  provient de la R° AB de l'hydroxyde avec l'eau

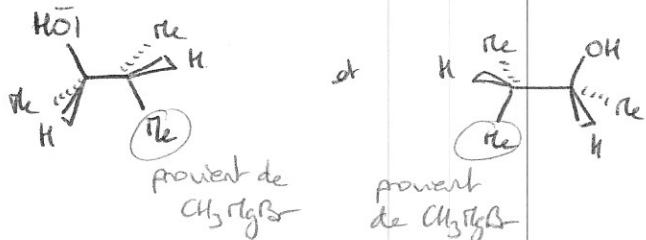


$$K^\circ = 10^{12-14} = 10^4 \text{ (qualitative)}$$

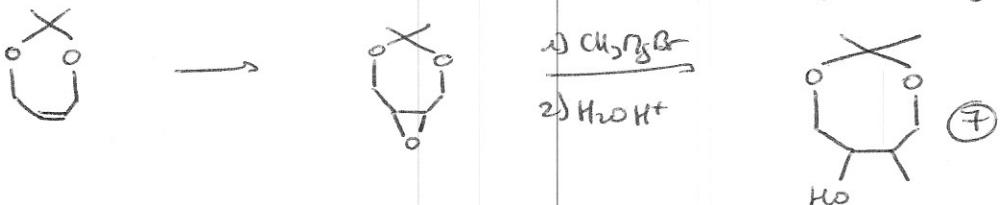


② 6a et 6b sont énantiomères.

③ Brôneur de méthylmagnésium = organomagnésien  $\Rightarrow$  Nucleophile  
les produits s'obtiennent en remplaçant le nuclophe  $\text{H}_2\text{O}^\ominus$ , par  $\text{CH}_3^\ominus$

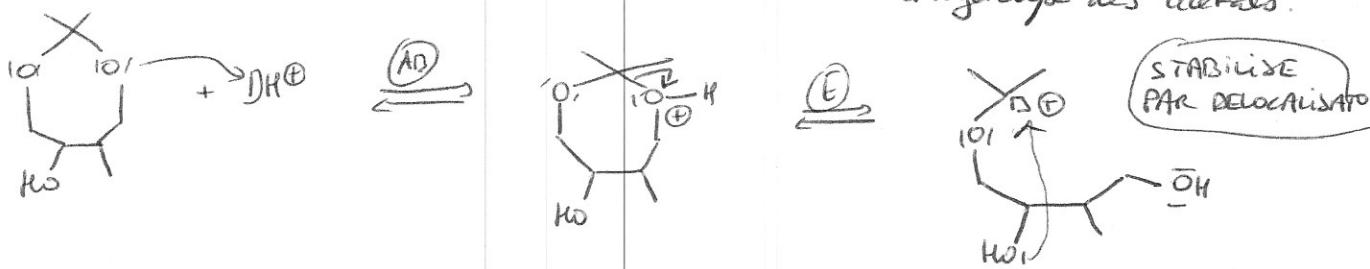


④ Il faut transformer ⑥ en époxide, puis l'aurer par  $\text{CH}_3\text{MgBr}$ .

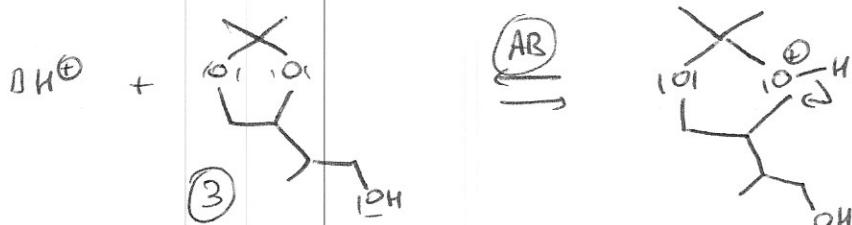


⑤ (a) Déprotection par hydrolyse amide (excès d'eau + chauffage)

(b) Le réarrangement commence comme le mécanisme d'hydrolyse des acétals.



$\uparrow$  AN

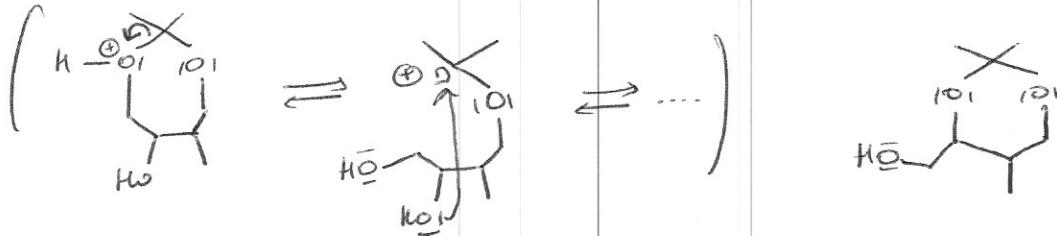


Rq - Ne pas envisager de mécanisme avec carbocation si il n'est pas stabilisé (mesonion ou tertiaire).

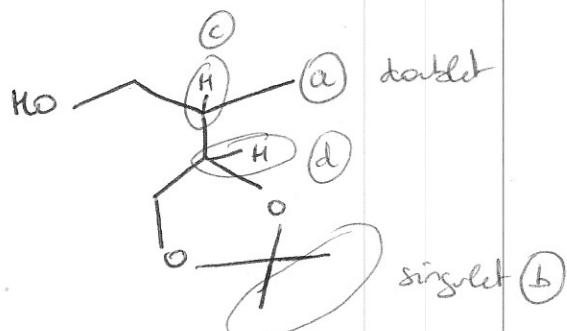
- La l'autre peut être comblé par l'un ou l'autre des groupes alcools mais, un seul conduit au produit observé dans le milieu.

⑥

⑩ Si l'ouverture de l'acetal s'opère par l'autre atome d'oxygène, on obtient



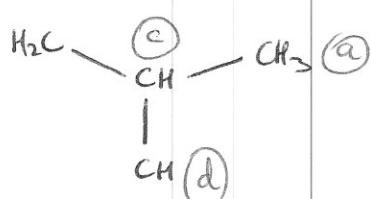
⑪



C'est le déplacement chimique élevé de  $H_d$  qui permet de différencier ces 2 signaux.

⑫ et ⑬ donnent des multiplets car leurs environnements sont complexes (couplages AMX) avec des hydrogènes portés par plusieurs carbones voisins

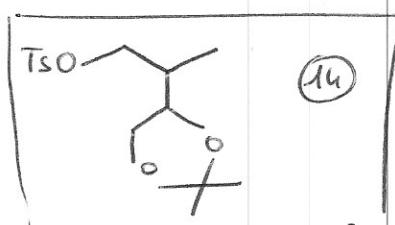
Expl :



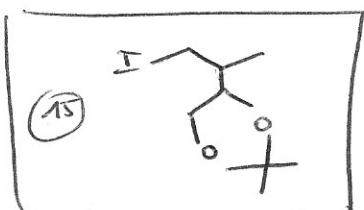
$H_c$  est couplé différemment avec chacun des groupes de H voisins.

### 3 - Préparation de l' $\alpha$ -methylstyrine

⑭



⑮  $TsO^-$  est un excellent groupe partant. Le nucléophile  $I^-$  (iodure) réalise une  $S_N2$  pour remplacer  $TsO$  sur ⑯.



Écrite  $S_N2$  car site électrophile peu encombré (vitale  $S_N2$  depend de l'accessibilité du site électrophile)

⚠ (Pas d'argument :  $S_N2$  car primaire : ceci et un hvac / une arctice, pas un argument scientifique).

⑯ Intérêt : remplacer HO par un meilleur groupe partant  $\Rightarrow$  intér + élevé.